



## VEHÍCULOS MINERÍA TRANSPORTE REFRIGERADO

Una transformación equilibrada y resistente cuenta con un diseño desarrollado para las exigentes condiciones de faena y adaptado para operación en todo tipo de terreno.

Carrocería con equipamiento para traslado de alimentos refrigerados con unidad de frío dedicada.

- Fabricación en acero ASTM A-36.
- Puertas de acceso con cierre de trabajo pesado y hermético.
- Kit minero estándar o según requerimiento de faena.
- Revestimiento interior con aislación térmica entre 5 y -5 °C.

Nuestras unidades se encuentran disponible en:

- Vehículos, cabina simple y doble
- En marcas y modelos disponibles en el mercado.



## MÁS CARACTERÍSTICAS DE LA UNIDAD



### SISTEMA DE ALERTA

Todas las versiones incluyen alerta luminosa y/o acústica según requerimiento.



### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Todas las versiones incluyen equipos de frío entre 5° y -5° C.



### CUMPLE NORMA MEL

Componentes normalizados con certificados de fabricación.



### CAPACIDAD DE CARGA AMPLIADA

Reforzamiento de paquete de resortes en función a la capacidad de carga.



### EQUIPAMIENTO EN VERSIONES

- Camionetas cabina doble o simple.
- Todos con respaldo de la marca, documentación y garantía de 24 meses.



### DISEÑO EN FUNCIÓN DEL CLIENTE

- Desarrollo según necesidades del cliente.
- Consulte por características o equipos específicos.



### PINTURA & GRÁFICAS

Todas las versiones incluyen:

- Pintura de tipo esmalte poliuretano.
- Gráfica para faena según requerimiento.