



## AMBULANCIAS CAJA SANITARIA

Una transformación equilibrada y amplia una distribución interior que entrega un óptima configuración de trabajo, sumado a múltiples espacios que permiten almacenar todo lo necesario para toda operación, la convierten en la mejor opción precio calidad del mercado.

### CUMPLE NORMATIVA

- Chile: NCh 2426 of 98.

### Revestimiento y mobiliario, resistente y cómodo

Fabricada en PRFV, ofrece un equipamiento con alta resistencia a los impactos y al desgaste con una distribución interior que entrega un óptima configuración de trabajo.

### El modelo Nacional se encuentra disponible en:

- Toyota Hilux
- Nissan Navara
- Maxus T60
- Dodge Ram
- Consulta por otras versiones.

## MAS CARACTERÍSTICAS DE LA UNIDAD



### RED CENTRAL DE OXIGENO Y VACÍO

Todas las versiones de este equipamiento incluyen red de vacío y doble red de oxígeno.



### SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Basado en tecnología LED permite una óptima iluminación dentro de la célula sanitaria.



### SISTEMA ELÉCTRICO

Compuesto por red eléctrica 220V y 12V, batería auxiliar, inversor de corriente.



### SISTEMA DE CLIMATIZACIÓN

Cuenta con sistema de aire acondicionado y calefacción controlados desde la célula sanitaria



### EQUIPAMIENTO EN VERSIONES

- ATS / AEB / AEA SEGÚN requerimiento.
- Todos con respaldo de la marca, documentación y garantía de 24 meses



### CAMILLA PRINCIPAL:

Camilla principal Promeba, con capacidad de 250 Kilos, norma 1789 + certificación FDA.



### SISTEMA DE ALERTA :

- Baliza frontal y luces Perimetrales STL de origen americano con certificación SAE.
- Sirena de 200 Watts y Parlante STL de origen americano con certificación SAE.